

DdC 14/2025

DECISIONE di CONTRARRE

Il sottoscritto Federico Colombo, Federico Colombo nato a Cuggiono (MI) il 3 dicembre 1970, residente a Segrate (MI), via privata Residenza Sorgente 541, codice fiscale CLMFRC70T03D198O, in qualità di Direttore generale e Procuratore della Fondazione Politecnico di Milano (infra la “Fondazione”) con sede in Milano, Piazza Leonardo da Vinci 32 e codice fiscale 97346000157, Milano (ed in virtù dei poteri accordatigli dalla procura notarile conferitagli dalla Fondazione Politecnico di Milano e rogata dal Notaio Dottor Gavino Posadinu di Milano, iscritto nel ruolo del Distretto Notarile di Milano, in data 01 febbraio 2024 con Rep. n. 20.394 / Racc. n. 7.872, registrata a Milano DP II il 07/02/2024 al N. 10543 Serie 1T),

visto il D. Lgs. 31 marzo 2023, n. 36 “Codice dei contratti pubblici”;

viste le Procedure di Qualità di Fondazione Politecnico di Milano per l’affidamento di contratti per l’acquisto di beni e servizi;

visto l’art. 50 comma 1 lettera b) del D. Lgs. n. 36/2023, ai sensi del quale le stazioni appaltanti possono procedere, per acquisti di beni e servizi di importo inferiore a **140.000 Euro al netto dell’IVA**, mediante affidamento diretto, anche senza la consultazione di più operatori economici;

considerato che nell’ambito dello SC del 20.09 2016. del JRC Trasporti è stata approvata la ricerca: Utilizzo delle tecnologie di Stampa 3D per applicazioni ferroviarie con la creazione contestuale del WG – Stampa 3D

considerato che al fine della realizzazione delle attività inerenti il progetto sopra descritto, Fondazione Politecnico di Milano intende stipulare un contratto per l’affidamento della **“Fornitura di componenti in AISI 316L e Aheadd® CP1”** ad un operatore economico in possesso di documentate esperienze pregresse idonee all’esecuzione delle prestazioni contrattuali;

considerato che, ai sensi dell’art.11 comma 2 del D. Lgs 36/2023 come modificato dal D. Lgs 209/2024, il contratto collettivo applicabile al personale dipendente impiegato nelle attività oggetto dell’affidamento è CCNL metalmeccanico.

considerato che la Fondazione Politecnico di Milano ha chiesto alla società R&DI Manufacturing s.r.l. (di seguito anche “R&DI”) un preventivo per la **“Fornitura di componenti in AISI 316L e Aheadd® CP1”** e che la società R&DI in data 12/09/2025 ha prodotto propria offerta economica (Allegato 1) inerente la fornitura richiesta per un importo complessivo pari a 39.900,00 € (trentanovemilanovecento/00 euro) al netto di IVA.

verificato che il suddetto importo trova capienza su fondi disponibili della Fondazione Politecnico di Milano.

considerato che tale affidamento verrà svolto in accordo con l’art. 50, comma 1, lett. b) del D. Lgs. 31 Marzo 2023, n. 36 e che la procedura sarà svolta anche senza consultazione di più operatori economici, assicurando che siano scelti soggetti in possesso di documentate esperienze pregresse idonee all’esecuzione delle prestazioni contrattuali;

ritenuto necessario procedere, ai sensi degli artt. 19 e ss. Del D. Lgs. 36/2023, all’affidamento della fornitura di cui sopra mediante utilizzo di piattaforme di approvvigionamento digitale certificate da AGID, la procedura

di affidamento diretto in oggetto verrà gestita telematicamente mediante Mercato Elettronico della Pubblica Amministrazione (MEPA) utilizzando il portale acquistinretepa.it;

per le motivazioni espresse in premessa,

DISPONE

ai sensi dell'art. 50 comma 1 lett. b) del D. Lgs. 36/2023, l'affidamento diretto tramite trattativa diretta MEPA n. 5625125 della **"Fornitura di componenti in AISI 316L e Aheadd® CP1"** di cui in premessa, per un importo complessivo massimo pari a 39.900,00 € (trentanovemilanovecento/00 euro) al netto di IVA, alla società R&DI Manufacturing s.r.l. con sede legale a Brescia (BS) via Solferino, nr. 14 CAP 25122, iscritta in data 19/12/2017 al registro delle imprese della CCIAA di Brescia al N. REA BS-577163 con CF e P. IVA N. 03957800984.

DICHIARA inoltre che,

il sottoscritto Federico Colombo è il Responsabile Unico di Progetto (R.U.P.) per la procedura di affidamento diretto in oggetto e si avvarrà della collaborazione di Laura Mazzola quale Responsabile del Procedimento per la fase di esecuzione;

gli oneri relativi all'affidamento in oggetto sono imputati all'anno 2025 al codice di commessa I0657B, centro di costo 23.01;

che il pagamento verrà effettuato nel rispetto degli obblighi di cui all'art. 3 della Legge 136/2010 e comunque previa presentazione di fatture debitamente controllate e vistate in ordine alla regolarità e rispondenza formale e fiscale;

che il contratto di affidamento si intende stipulato con documento di stipula generato dal MEPA ;

che il presente provvedimento è sottoposto agli obblighi di pubblicazione e comunicazione di legge.

Milano, li 16/09/2025

Il RUP

Dott. Federico Colombo

Firmato digitalmente ai sensi della normativa vigente

Allegati

- **ALLEGATO 1: preventivo della società R&DI Manufacturing s.r.l. del 12/09/2025**

Brescia, 12 settembre 2025

Spett.le
Fondazione Politecnico di Milano
Piazza Leonardo da Vinci, 32
20133 Milano
CF: 97346000157, PI: 04080270962
c/a Prof. Giorgio Diana

Oggetto: Offerta economica riassuntiva per la realizzazione con tecnologia additiva SLM di componenti in AISI 316L e Aheadd® CP1 presso il nostro laboratorio a Castenedolo (BS).

Egr. Prof. Giorgio Diana,

ringraziandovi per averci proposto le attività descritte nelle nostre offerte

- n. 016 del 31.07.25 ver. 1.2 (bielle e provini in AISI 316L),
- n. 017 del 18.08.25 ver. 1.1 (estrusi e provini in CP1),
- n. 018 del 12.09.25 ver. 1.0 (inserti in AISI 316L),

a cui si rimanda per ogni dettaglio non qui specificato, formuliamo qui nei punti che seguono un'offerta riassuntiva che comprende tutte le precedenti attività.

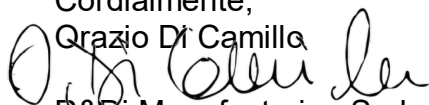
1. I componenti in AISI 316L che compaiono al punto 3 nell'offerta n. 016 sono stati aumentati di 4 provini HCF verticali D18, su vostro disegno, e di 3 provini HCF 4PB, su vostro disegno, inclinati di 45°.
2. Assieme ai componenti specificati al punto 3. dell'offerta 016 e al punto 1 della presente offerta si produrranno anche gli inserti specificati al punto 3. dell'offerta 018.
3. In definitiva i componenti da produrre in AISI 316L sono i seguenti:
 - 2 bielle, su vostro disegno;
 - 8 provini HCF verticali D18 su vostro disegno;
 - 8 provini HCF verticali D14 su vostro disegno;
 - 8 provini HCF 4PB, su vostro disegno, inclinati di 45°;
 - 10 provini di trazione verticali con geometria di stampa indicativa: diametro 12 mm x altezza 110 mm (disegno finale da concordare);
 - 2 provini a piena altezza di stampa di diametro 10 mm (disegno finale da concordare);
 - 12 inserti cilindrici, su vostro disegno;
 - 8 inserti ad asola, su vostro disegno.
4. Ogni dettaglio sulla produzione, trattamento termico, finitura è poi specificato nelle precedenti offerte 016 e 018 a cui si rimanda.
5. **Il prezzo che vi proponiamo per lo svolgimento di tutte le attività definite al punto 3. e 4. è di €17.700,00 (IVA esclusa) con layer di stampa a 60µm.** Vi proponiamo quindi un pagamento a 30/60 giorni dal fine mese successivo alla data fattura.
6. I componenti richiesti in Aheadd® CP1 sono invece gli stessi già indicati nella nostra offerta 017 e che di seguito ancora specifichiamo:
 - 2 componenti Estruso_CP1 di altezza 300 mm su vostro disegno;
 - 14 lastre con sezione 130x4 mm e altezza 300 mm;

- 12 provini HCF verticali D18 su vostro disegno;
 - 10 provini di trazione verticali – geometria di stampa indicativa: diametro 12 mm x altezza 110 mm (disegno finale da concordare);
 - 2 provini a piena altezza di stampa (300 mm) e diametro 10 mm (disegno finale da concordare);
 - 1 artifact per analisi rugosità su vostro disegno.
7. Anche in questo caso ogni dettaglio sulla produzione, trattamento termico, finitura è poi specificato nella precedente offerta 017 a cui si rimanda.
8. Il prezzo a voi riservato per lo svolgimento di tutte le attività descritte al punto 6. e 7. è di **€22.200,00** (IVA esclusa), inclusa la polvere necessaria alla stampa.
9. Il pagamento potrebbe essere con un anticipo all'ordine per l'acquisto del materiale necessario pari a €8.000,00 (IVA esclusa). Il rimanente, invece, pari a €14.200,00 (IVA esclusa), potrebbe essere pagato in due rate a 30/60 giorni dal fine mese successivo alla data fattura.
10. In definitiva il vostro ordine potrebbe essere organizzato in due voci:
- a. componenti in AISI 316L al costo di €17.700,00 (IVA esclusa);
 - b. componenti in Aheadd® CP1 al costo di €22.200,00 (IVA esclusa);
- per un totale di €39.900,00 (IVA esclusa).
11. Mentre i pagamenti potrebbero essere organizzati come segue:
- anticipo all'ordine di €8.000,00 (IVA esclusa);
 - pagamento in due rate ciascuna di €8.850,00 (IVA esclusa) dopo 30/60 giorni dalla consegna del materiale in AISI 316L e relativa fattura;
 - pagamento in due rate ciascuna di €7.100,00 (IVA esclusa) dopo 30/60 giorni dalla consegna del materiale in CP1 e relativa fattura.
12. Prevediamo la consegna di componenti in AISI 316L entro 5 settimane lavorative dall'ordine. Mentre la consegna del materiale in CP1 potrebbe essere entro 2 settimane lavorative dopo la precedente consegna, ovvero entro 7 settimane dall'ordine.

In attesa di poter sottoscrivere presto il contratto di fornitura e ringraziandovi ancora per l'attenzione verso la nostra organizzazione, rimango a disposizione per qualsiasi approfondimento.

Cordialmente,

Grazio Di Camillo



R&Di Manufacturing S.r.l.

Sede legale: Via Solferino, 14 – 25122 Brescia (BS)

Sede operativa: Via dei Ponticelli, 47 – 25014 Castenedolo (BS)

PI&CF: 03957800984

Tel.: +393482262564

Email: odicamillo@tin.it

Web: www.rdi-manufacturing.it

View my profile on 

Siamo diventati PMI innovativa!

We became innovative SME!